**Круг летнего чтения для учащихся 8 класса**

**Для обязательного чтения**

1. ≪Слово о полку Игореве≫.

2. А. Данте. ≪Божественная комедия≫.

3. Ф. Петрарка. Сонеты.

4. Д. Боккаччо. ≪Декамерон≫.

5. У. Шекспир. ≪Ромео и Джульетта≫. Сонеты.

6. М. Сервантес. ≪Хитроумный идальго Дон-Кихот Ламанчский≫.

7. Ж.-Б.Мольер. ≪Мещанин во дворянстве≫.

8. Н.М.Карамзин. ≪Бедная Лиза≫.

9. Д.И.Фонвизин. ≪Недоросль≫.

10. М.Ю.Лермонтов. ≪Мцыри≫. Лирика.

11. А.С.Пушкин. ≪Капитанская дочка≫.

12. А.С.Пушкин. ≪Пиковая дама≫.

13. Н.В.Гоголь. ≪Ревизор≫.

14. И.С.Тургенев. ≪Ася≫.

15. М.Горький. ≪Челкаш≫.

16. А.Твардовский. ≪Василий Тёркин≫.

17. В.М.Шукшин. Рассказы.

18. Б.Васильев. ≪А зори здесь тихие…≫.